

معرفی نرم افزار بی هرز



■ نرم افزار بی هرز به منظور بهینه سازی برشهای طولی با کمترین دور ریز طراحی شده است.

■ استفاده از این نرم افزار در پروژه هایی که حجم زیادی از آرماتور مورد استفاده قرار می گیرد، صرفه جویی و کاهش قابل توجه درصد پرت را به دنبال خواهد داشت.

■ این نرم افزار قادر است با بهره گیری از موتور قوی در مقایسه با نسخه های قبلی خود، تا ظرف چند ثانیه با استفاده از روشهای هوش مصنوعی و الگوریتم ژنتیک دستور برش مربوط به لیستوفر تهیه شده برای انواع آرماتور را با کمترین درصد پرت و دور ریز، صادر نماید.

■ ضایعات هر دستور برش نیز می تواند در صورت قابل استفاده بودن به عنوان منبعی برای لیستوفر بعدی مورد استفاده قرار گیرد.

امکانات نرم افزار بی هرز

- امکان تعریف و ثبت مشخصات کامل پروژه
- تعریف پارت های ورودی به کارگاه هر پروژه و انتخاب ورودی فعال
- ایجاد لیستوفر های مختلف و تعریف اطلاعات هر لیستوفر برای فی های دلخواه

میزر	قطر	تعداد	قطعه	طول	طول کل	وزن کل	ملاحظات
14	۲۲	80	1	6.2	496.00	1,478.080	C2
15	۲۲	20	1	6.2	124.00	369.520	C3
16	۲۲	60	1	6.2	372.00	1,108.560	C4
17	۲۲	40	1	6.2	248.00	739.040	C6
18	۲۲	80	1	6.2	496.00	1,478.080	C7
19	۲۲	80	1	6.2	496.00	1,478.080	C9
20	۲۲	100	1	6.2	620.00	1,847.600	C10
21	۱۰	148	1	2.2	325.60	200.895	خاموت C2
22	۱۰	296	1	1.63	482.48	297.690	خاموت C2
23	۱۰	37	1	2.2	81.40	50.224	خاموت C3
24	۱۰	74	1	1.63	120.62	74.423	خاموت C3
25	۱۰	111	1	2.2	244.20	150.671	خاموت C4
26	۱۰	222	1	1.63	361.86	223.268	خاموت C4
27	۱۰	74	1	2.2	162.80	100.448	خاموت C6
28	۱۰	148	1	1.63	241.24	148.845	خاموت C6
29	۱۰	148	1	2.2	325.60	200.895	خاموت C7
30	۱۰	296	1	1.63	482.48	297.690	خاموت C7
31	۱۰	148	1	2.2	325.60	200.895	خاموت C9
32	۱۰	296	1	1.63	482.48	297.690	خاموت C4
33	۱۰	185	1	2.2	407.00	251.119	خاموت C10
34	۱۰	370	1	1.63	603.10	372.113	خاموت C10

امکانات نرم افزار بی هرز

- امکان تعریف وزن واحد و قیمت برای آهن آلات
- مشاهده لیست درخواستی برای برش به تفکیک هر فی و ترکیب یک یا چند لیستوفر
- انجام محاسبات تیپ بندی و برش برای هر لیست و محاسبه بهای دستور برش
- محاسبه دستور برش با منظور کردن پهنای برش و حداقل پرت
- نگهداری سوابق هر دستور برش
- نگهداری مقدار ضایعات و منابع موجود و قیمت هر کدام با توجه به طول آنها

دستور برش

The screenshot displays the 'دستور برش' (Cutting Order) window. It features a table with columns for 'ردیف' (Row), 'تعداد' (Quantity), 'طول' (Length), 'طول کل' (Total Length), 'وزن کل' (Total Weight), and 'لیستوفر' (Steel Section). The table lists various steel sections like 'سقف زیرزمین بلوک H' with their respective dimensions and weights. Below the table, there are summary statistics for 'جمع برش' (Total Cut) and 'جمع مصرفی' (Total Consumed). A smaller window titled 'محاسبات دستور برش' (Cutting Order Calculations) is overlaid, showing detailed parameters for a specific cut, including 'ردیف' (Row), 'طول' (Length), 'تعداد' (Quantity), and 'پرت' (Waste). It also includes fields for 'نوع' (Type), 'بهای برش' (Cutting Cost), and 'بهای ضایعات' (Waste Cost).

نرم افزار بی هرز

- فیلترینگ لیست ضایعات براساس تعیین حداقل طول قطعات
- دسترسی به قیمت مصالح براساس طول هر یک از قطعات
- استفاده از ضایعات در دستور برش های بعدی
- پیش بینی مقدار منابع مورد نیاز با توجه به دستور برش
- باز کردن چندین پروژه به صورت همزمان
- امکان پشتیبان گیری و بازیابی پروژه ها
- فیلم آموزشی و راهنمای فعال در برنامه